

Trailer Solution



TECNOLOGÍA Y EFICIENCIA



KTO-400

www.fbtransport.com.mx



KTO-400 gracias a su sistema de producción de potencia permite operar el sistema sin la utilización de bandas.

Su diseño con ventiladores de velocidad variable permite garantizar un bajo nivel de ruido.

Gracias a su concepto de mantenimiento sencillo y su ingeniosa distribución mecánica permite mantener costos de operación bajos.

Rentabilidad

La reducción de las revoluciones del motor disminuye el desgaste y alargan el tiempo entre cambios de aceite.

Todos los componentes han sido posicionados de modo que el mantenimiento sea tan sencillo como sea posible, de modo que el aceite y filtros pueden ser reemplazados desde una sola puerta de servicio.

Multitemperatura como estándar

El KTO-400 puede ser expandido para cubrir con dos temperaturas de transporte como estándar.

Tecnología All electric

Los componentes de transmisión de potencia del motor y ventiladores han sido remplazados por nuestro generador sin escobillas de campos permanentes.

Capacidad de enfriamiento

@ 30° C temperatura ambiente.

	Temp de carga 0°C	Temp carga -20°C
Modo diesel	47,330 btu/h (13880 W)	29,223 btu/h (8570W)
Modo estacionario	46,751 btu/h (13,710W)	28,746 btu/h (8430W)
Flujo de aire	2960 cfm (5030 m3/h)	



Call Center:
5000 5105 Ciudad de México
01 800 228 2046 Resto del país

Visita www.bohn.com.mx
enlacebohn@cft.com.mx

Oficinas Corporativas
Bosques de Alisos No. 47-A, Piso 5
Col. Bosques de las Lomas
México, DF. C.P. 05120
Tel: (01 55) 5000 5100
Fax: (01 55) 5259 5521
Tel. sin costo 01 800 228 20 46